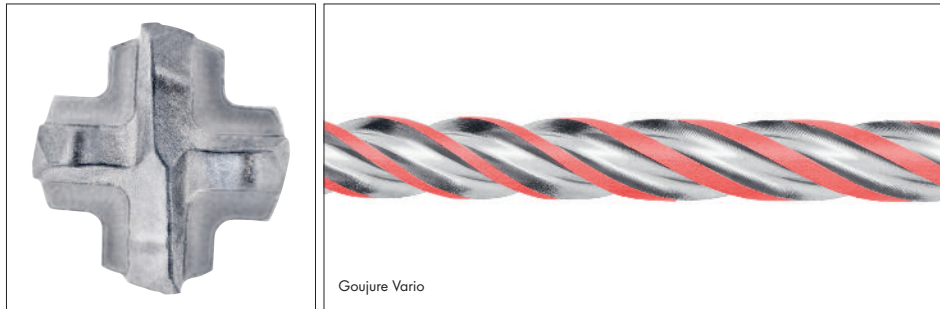


FORET BÉTON LONGLIFE SDS-PLUS



Ø mm	Long. totale mm	Long. utile mm	Art. N°	Condit.
5	115	50	0648 055 011	2/10
5	165	100	0648 055 016	2
6	115	50	0648 056 011	2
6	165	100	0648 056 016	2/10
6	210	150	0648 056 021	2
6	260	200	0648 056 026	2
6,5	160	100	0648 056 516	2
6,5	210	150	0648 056 521	2
6,5	260	200	0648 056 526	2/10
8	115	50	0648 058 011	2
8	165	100	0648 058 016	2/10
8	210	150	0648 058 021	2/10
8	260	200	0648 058 026	2
8	310	250	0648 058 031	2
10	110	50	0648 051 012	2
10	160	100	0648 051 017	2/10
10	210	150	0648 051 022	2
10	260	200	0648 051 027	2
10	310	250	0648 051 032	2
12	160	100	0648 051 216	2
12	210	150	0648 051 221	2
12	260	200	0648 051 226	2
14	160	100	0648 051 416	2
14	210	150	0648 051 421	2
14	260	200	0648 051 426	1

Frappe et agressivité extrêmes grâce à sa tête 4 taillants. Perçage garanti dans tous les matériaux.

Caractéristiques et avantages :

- 4 taillants :
 - design breveté des angles 4x90° au carbure,
 - amélioration du perçage des armatures, jusqu'à 100 %,
 - vitesse de perçage amélioré de 20 %.
- Géométrie de la pointe optimisée :
 - des tranchants sont placés sur les arêtes de coupes, concentration de l'énergie sur un point pour augmenter la vitesse de coupe,
 - perçage considérablement plus rapide,
 - 5-16 mm : élément en carbure monobloc pour une stabilité maximale,
 - 18-32 mm : élément Multipart carbure pour le perçage plus rapide et une meilleure résistance aux forces de torsion.
- Plaquette carbure renforcée :
 - élément renforcé de manière significative,
 - surface de dégagement renforcée,
 - augmente la résistance,
 - augmente la vitesse de perçage.
- Nouveau design de la pointe de centrage :
 - perçage précis,
 - augmente la durée de vie de la pointe de centrage,
 - meilleure stabilité lors du perçage.
- Goujure Vario :
 - spirale plus fine sur les 2/3 du foret à partir de la tête, ce qui réduit les frottements, augmente la vitesse de perçage et permet une meilleure évacuation des copeaux,
 - spirale élargie sur le dernier tiers du foret pour réduire le risque de rupture et une plus grande stabilité,
 - angle d'hélice plus important à la fin de la spirale, ce qui augmente la rigidité du foret et la vitesse de perçage.